

RAGNAMIG 403 S-SYN

RAGNAR
WELDING



RAGNAMIG 403 S-SYN kratki pregled

RagnaMig 403 S-SYN je trofazna MIG sinergijska mašina za zavarivanje sa zasebnom jedinicom za dodavanje žice i može da isporučiti 400A @ 60%, što ga čini idealnim za najviše zahtjevne industrijske aplikacije.

Ovaj multiprocesni MIG, LIFT TIG i MMA industrijski zavarivač dolazi sa robusnim kolicima na 4 točka, jedinicom za hlađenje vode i jedinicom za dodavanje žice.

Uključuje širok spektar SYN krivulja i ima ugrađene kapacitete za najzahtjevnije poslove u zavarivanju teške proizvodnje, izgradnje brodova, platforme i slično.

2 GODINE
GARANCIJE

RAGNAMIG 403 S-SYN GLAVNE FUNKCIJE

MIG, LIFT TIG I MMA (STICK) PROCESI

Sadrži MIG SYNERGIC, MIG MANUAL GAS / BEZ GASA, LIFT TIG I MMA (Stick) procese zavarivanja.

SINERGIJSKO MIG ZAVARIVANJE

Ukucajte svoj tip žice, prečnik žice i gas i pustite mašina postavlja savršene parametre zavarivanja za vaš rad i za debljinu materijala. Želiš li da radiš pod svojim uslovima i svojim načinom? Ručni MIG omogućava postavljanje sopstvenog napona i brzinu punjenja žice

OPCIJE ZAVARIVANJA

Dostupni su 2T I 4T opcije

PIŠTOLJ SA KOLUTOM ZA ŽICU I MIG GORIONIK SA DALJINSKIM UPRAVLJANJEM

Prihvata pištolj sa kolutom na žicu u MIG načinu rada i MIG gorionik s daljinskim upravljanjem.

MOGUĆNOST DUPLOG HLAĐENJA

Dostupno zračno i vodeno hlađenje.

LIFT TIG PROCES

Sposoban za zavarivanje TIG sa Lift Arc Start funkcijom, uz korištenje 2T/4T opcije i podesivo vrijeme nagiba.

MMA PROCES (STICK)

Sposoban za zavarivanje svih vrsta uobičajenih elektroda, kao što su 6013, 7018 itd. Anti-Sticking će smanjiti nivo izlazne struje nakon što osjeti kontakt elektrode sa metalom na duži period. Auto Hot Start pojačava struju tokom paljenja za brzu reakciju Arc Force (prilagodljivo) daje dodatnu amperazu tokom niskog napona (kratke dužine luka) dok zavarujete i pomaže u izbjegavanju "lijepljenja" elektroda na radni predmet.

DIMENZIJE

640*245*450mm

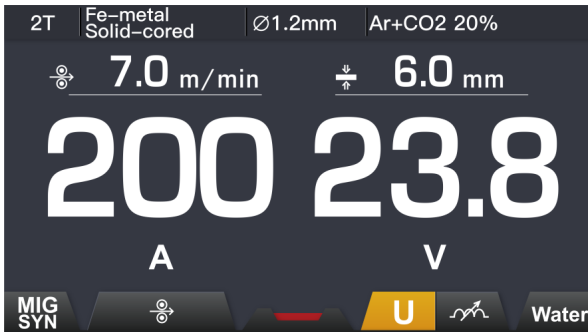
LAKŠI RAD

Opciono robusna kolica su dostupna za kretanje bez napora u radionici, kao i jedinica za skladištenje alata.

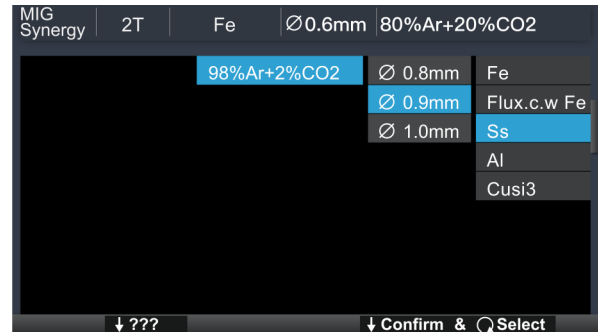
LCD EKLAN

Veliki i svijetli LCD zaslon za jednostavnu navigaciju izbornikom

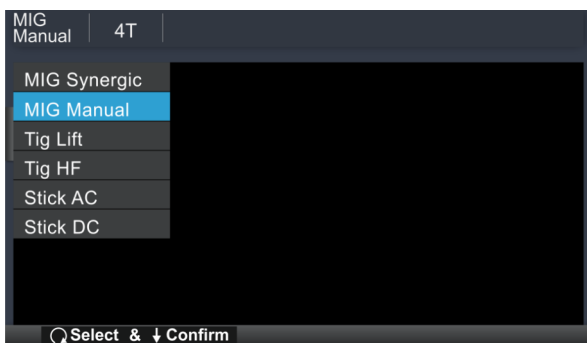
KONTROLNA PLOČA/PROGRAMI ZA ZAVARIVANJE



PODEŠAVANJE MIG SINERGIJSKOG NAČINA RADA



ODABIR NAČINA ZAVARIVANJA



PODEŠAVANJE MMA NAČINA RADA



PIŠTOLJ SA KOLUTOM ZA ŽICU

Omogućava Vam korištenje pištolja sa kolutom za žicu za izvrsnu praktičnost i udobnost pri radu posebno za aluminijsku žicu



MIG GORIONIK SA DALJINSKIM UPRAVLJANJEM

Omogućava kontrolu zavarivanja u MIG modu na gorioniku.

RAGNAMIG 403 S-SYN

TEHNIČKI PODACI

PARAMETRI

Ulazna snaga (V)		3ph 400V	
	MMA	TIG	MIG
Max ulazna struja (A)	24	19	22.7
Ulazna snaga (KW)	16.6	13.2	15.7
Struja zavarivanja (A)		40-400	
Struja zavarivanja (V)		67	
Radni ciklus (40°C)		60% 400A, 100% 310A	

Promjer (mm)

Fe: 0.6, 0.8, 1.0, 1.2, 1.6
SS: 0.8-1.0-1.2
Flux-Cored: 0.6, 0.8, 1.0, 1.2, 1.6
Aluminium: 1.0, 1.2, 1.6

Hlađenje

AF-WC

Zaštita

IP21S

Dimenzije (mm)

720*260*490

Težina (Kg)

28.5kg

RAGNAMIG 403 S-SYN

UKLJUČUJE SLJEDEĆU OPREMU



RAGNAMIG 400 S-SYN UREĐAJ

RAGNAMIG SYNERGIC DODAVAČ ŽICE

KOLICA

JEDINICA ZA HLAĐENJE

PIŠTOLJ ZA ZAVARIVANJE MIG 501 4M

KABAL ZA MASU 50MM2 3M & I STEZALJKA ZA MASU 500A

CRIFEVO ZA PLIN 3M QUICK FIT PRIKLJUČKOM

REZERVNI VALJAK ZA ŽICU 1.0-1.2V

RAGNAMIG 403 S-SYN

INFORMACIJE O NARUČIVANJU I DODATNOJ OPREMI

RM.403.01P – RagnaMig 403 S-SYN Paket

ICT2999 – Pištolj za zavarivanje MIG 36 4m

ICT2999-36 – Pištolj za zavarivanje MIG 36 4m

7.602.450-A – Pištolj za zavarivanje 501D 4m daljinski vodeno hlađenje

RACC.5003001 – Kabal za zavarivanje 50mm2 3m i držač elektrode 500A

RACC.5003002 – Kabal za masu 50mm2 3m i stezaljka za masu 500A

RACC.G000001 – crijevo za plin 3m sa quick fit priključkom

RACC.ROLO006 – Valjci za žicu 0.8-1.0 V

RACC.ROLO002 – Valjci za žicu 1.0-1.2 V

IOW6906-36 – Pištolj za zavarivanje TIG 26 4m

I0B6960-00 – TIG 18 4m vodeno hlađenje

ICL0116 – Pištolj sa kolutom za žicu 24 6m

CIJELA PONUDA VALJAKA ZA ŽICU DOSTUPNA NA ZAHTJEV.



Valjak s V otvorima
(za čvršće žice)



Valjak s nazubljenim otvorima
(za žice punjene Fluxom)



Valjak sa U otvorima
(za mekše žice)